

EFCO | **NC SERIES**
СТАНКИ С ЧПУ



EFCO | NC SERIES

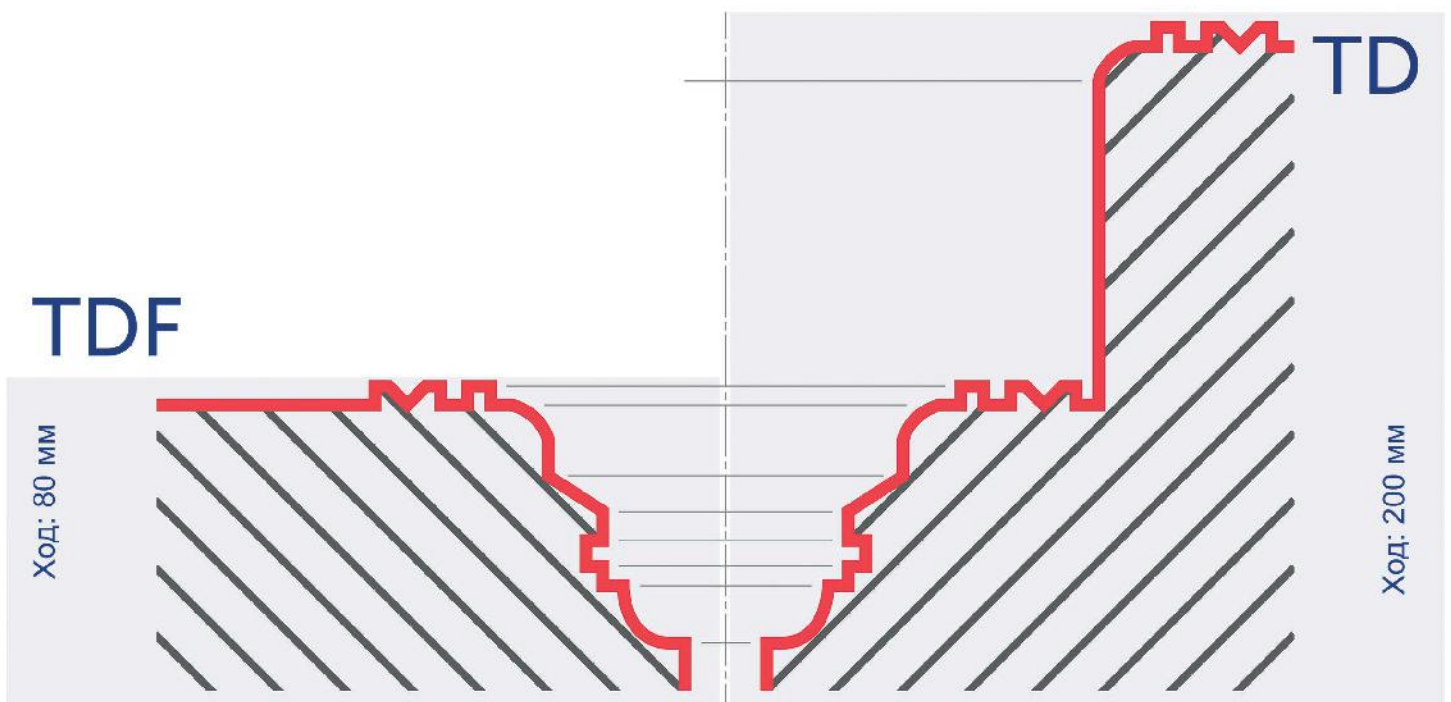
СТАНКИ С ЧПУ

Токарные станки серии NC (ЧПУ) открывают неограниченные возможности для токарной обработки поверхностей. После обработки фланцев и сёдел вентилялей мы получаем совершенно новое качество обработанной поверхности.

Благодаря предварительно запрограммированным циклам обработки специальные станки **TDF NC** и **TD NC** сразу вводятся в эксплуатацию и могут обслуживаться оператором уже после короткого инструктажа и без предварительных знаний программирования ЧПУ.

Имеющийся пакет программ можно расширить собственными программами ЧПУ.

Обширные программы обработки переносных токарных станков убедят каждого. В то время как станки серии **TDF NC** оптимизированы для обработки фланцев, серия станков **TD NC** предназначена для расточек сёдел вентилялей на глубине погружения 600 мм и более.



| Возможности обработки на токарных станках EFCO NC



УДОБСТВО УПРАВЛЕНИЯ ГАРАНТИРОВАНО

Более 10 стандартных программ новой серии NC дают возможность операторам без каких-либо специальных знаний в области программирования токарных станков, решать практически все стандартные задачи. Сюда относятся следующие программы:

- Поперечная обточка,
 - Расточка конусов,
 - Расточка радиусов,
 - Расточка отверстий,
 - Вытачивание канавок (продольное).
- | Панель управления CNC Siemens



EFCO | TD-2.02 NC

Особенностью станка TD-2 NC является наряду с возможностью обработки фланцев обработка отверстий. Глубина погружения станка может быть благодаря предлагаемой дополнительной оснастке увеличена и быть больше 600 мм.



| Результат токарной обработки седла клапана специальной формы

| EFCO TD-2.02 NC

| Технические данные* TD-2.02 NC

Проточка		от 0 до 800 мм
Диапазон расточки I	до макс. глубины погружения 200 мм	от 80 до 200 мм
Диапазон расточки II	до макс. глубины погружения 600 мм	от 200 до 600 мм
Диапазон расточки III	до макс. глубины погружения 400 мм	от 600 до 800 мм
Подачи	путь перемещения оси X	макс. 60 мм
	подача	от 0 до 150 мм/мин., бесступенчато
	путь перемещения оси Z	250 мм
Диаметр закрепления	короткие крепёжные рукава	от 400 мм до 650 мм
	длинные крепёжные рукава	от 640 мм до 1100 мм
Подключение	электроподключение	от 380 В до 480 В/50 до 60 Гц

* Оставляем за собой право на технические изменения.



EFCO | TDF-2 NC

Как все токарные станки оправдавших себя серий TD и TDF станок TDF-2 NC предназначен для поперечной и внутренней токарной обработки осесимметричных деталей.

Особым преимуществом станка TDF-2 NC является его прочная конструкция, благодаря чему он хорошо подходит для вытачивания и обработки канавок.

Станок TDF-2 NC фиксируется с помощью системы наружного закрепления на фланце; он оснащён в базовой версии стабильной головкой поперечной расточки, главным приводом, зажимным устройством, а также осью Z для вертикального перемещения.



| Закреплённый станок TDF-2NC с панелью управления

| Технические данные * TDF-2 NC

Диапазон расточки	от 500 до 1500 мм
Подачи	путь перемещения оси X макс. 400 мм
	подача от 0 до 500 мм/мин., бесступенчато
	путь перемещения оси Z 80 мм
	подача от 0 до 69 мм/мин., бесступенчато
Диаметр закрепления	от 1200 мм до 2600 мм
Подключение	электроподключение от 380 В до 480 В/50 до 60 Гц

* Оставляем за собой право на технические изменения.



| Обработка канавок на станке TDF-2 NC