

# TDFI-2

## Транспортабельный токарный станок для обточки фланцев с внутренним закреплением

В результате постоянно растущих затрат в сфере промышленного ремонта растут и требования к станкам и инструментам.

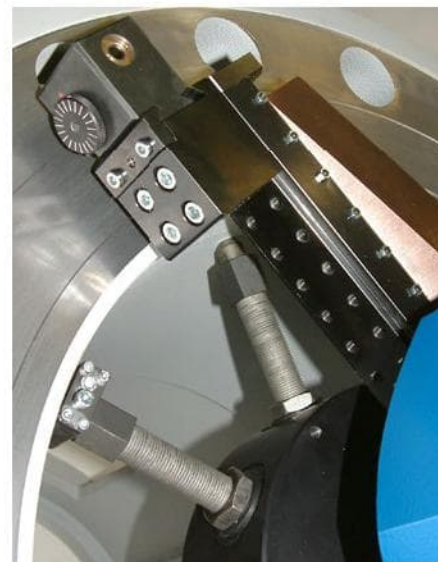
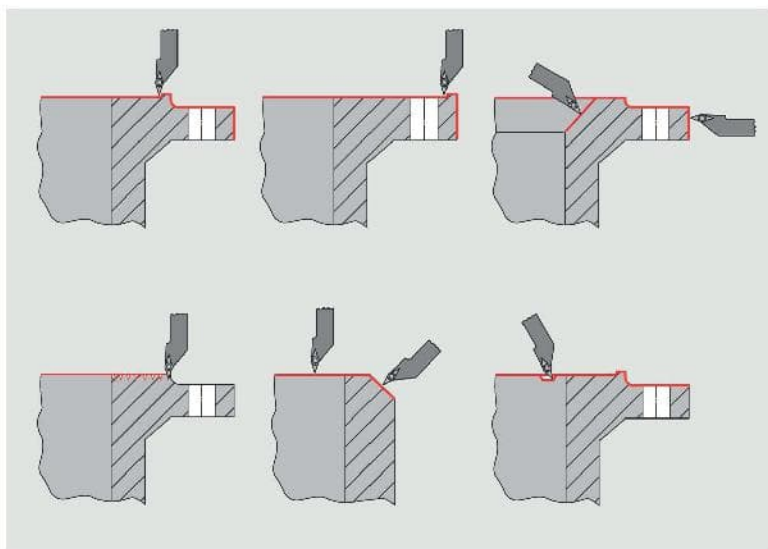
Незначительный вес и плоская конструкция даёт возможность применять транспортабельный станок с внутренним закреплением для ремонтных работ непосредственно на месте нахождения арматуры.

Станки серии EFCO TDFI-2 применяются для обработки:

- фланцев всех видов
- корпусов арматуры
- фланцев ёмкостей
- теплообменников
- арматуры в судостроении
- колонн в нефтеперерабатывающей и химической промышленности
- гладких и спиралевидных канавок уплотнительных поверхностей фланцев



Многочисленные возможности обработки:



## КАЧЕСТВО, НАДЕЖНОСТЬ И ИННОВАЦИОННАЯ ТЕХНИКА

### Описание станка

Конструктивные узлы станка TDFI-2: зажимное устройство, редуктор, привод, поперечная расточная головка.

**Зажимное устройство**, представляющее собой самостоятельный блок, **отдельно монтируется** в отверстии обрабатываемой детали и закрепляется => *незначительный вес – простота в обращении.*

**Простота крепёжной и юстировочной системы системы** позволяет быстро выверять зажимное устройство центрически и по торцу к фланцу.



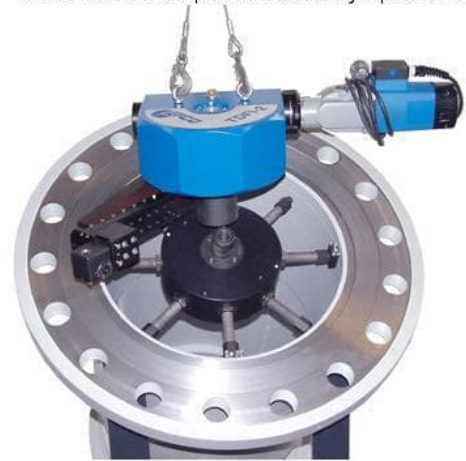
Установка и выверка зажимного устройства

**Редуктор вкл. привод и расточную головку** легко монтируется на зажимном устройстве.

Монтаж проводится как правило одним человеком.

Поперечная расточная головка оснащена **3-мя автоматическими радиальными подачами** для черновой и чистовой обработки и обточки спиралевидных канавок.

В качестве привода используется электро- или пневмопривод.



Установка коробки передач

### Обширная оснастка

В объём поставки станка входят все необходимые для монтажа и выверки инструменты и средства измерений. Кроме того, со всеми станками TDF поставляется ассортимент разнообразного режущего инструмента.

### Technische Daten \*

Ø обработки: .....	400 - 1200 мм
Ø закрепления: .....	400 - 1000 мм
Высота станка: .....	330 мм
Радиальные подачи: .....	0,06 / 0,1 / 0,5 мм/об.
Радиальный ход (расточная головка): .....	100 мм
Аксиальная подача резца: .....	макс. 20 мм
Число оборотов шпинделя: .....	0 - 58 мин <sup>-1</sup>
Общий вес: .....	прибл. 150кг
Привод: .....	электрический или пневматический



\* другие исполнения по запросу